



Ministero dell'Università e della Ricerca  
*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno  
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 163.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2021 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 29/01/2021 con delibera n. 4;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 31 del 03/06/2021 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la XI Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Preso atto che è stato organizzato per il 31/07/2021 il concerto dell'artista Raphael Gualazzi con la propria band;

Vista la comunicazione, assunta agli atti in data 05/06/2021 prot. n. 6917, con la quale l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) ha dichiarato di avere l'esclusiva di zona dell'artista Raphael Gualazzi e della sua band;

Visto il contratto prot. n. 7979 del 22/06/2021 stipulato dal Conservatorio con l'Associazione culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) con sede in Campagna (SA) per la realizzazione del concerto dell'artista Raphael Gualazzi con la sua band per l'importo di € 16.800,00 +iva (tot. € 18.480,00);

Preso atto che ai sensi dell'art. 3 del predetto contratto l'Associazione culturale "Chiena Jazz" può richiedere al Conservatorio a titolo di acconto fino al 30% dell'importo pattuito;

Vista la fattura n. 1/21 del 21/06/2021, assunta agli atti in data 22/06/2021 prot. n. 7984, emessa dalla Associazione culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) per l'importo di € 5.544,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Dato atto che la predetta associazione risulta non inadempiente in relazione alla verifica effettuata ai sensi dell'art. 48-dis del D.P.R. 602/73;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 31 del 03/06/2021;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare l'importo di € 5.040,00 da corrispondere all'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650) a saldo della fattura n. 1/21.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2021.

Salerno, 23/06/2021

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano